

# AATREX 90 WG

Gránulos Dispersables en Agua - WG

Herbicida Agrícola

**PQUA N°: 924 – SENASA**

## TITULAR DEL REGISTRO:

**Syngenta Crop Protección S.A. Sucursal Perú**

Av. Manuel Olgúin 335 Of. 808, Urb. Los Granados, Santiago de Surco, Lima, Perú

RUC: 20501511740

## 1. CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

Selectividad Amplio espectro de control.

Absorción foliar y radicular.

Formulación con partículas de 5 micras.

Controla malezas en cultivos de sorgo, maíz y caña de azúcar.

Controla malezas de hoja ancha y algunas gramíneas.

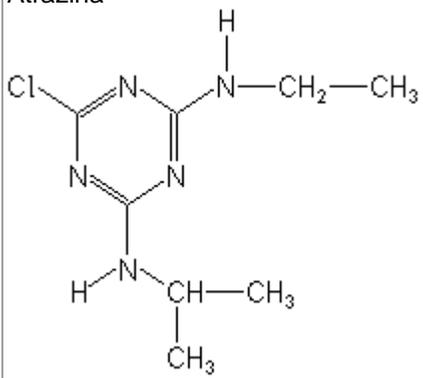
Se puede aplicar en pre-emergencia y post-emergencia temprana.

No se obstruyen las boquillas, permitiendo una aspersion siempre uniforme, homogénea y una mejor actividad biológica.

No produce nube de polvo al hacer la mezcla para la aplicación.

## 2. GENERALIDADES

<b>Ingredientes Activos:</b>	Atrazina
<b>Nombre Químico: (IUPAC)*</b>	6-chloro- <i>N</i> <sup>2</sup> -ethyl- <i>N</i> <sup>4</sup> -isopropyl-1,3,5-triazine-2,4-diamine
<b>Formulación:</b>	Gránulos Dispersables
<b>Concentración:</b>	90% Atrazina
<b>Nombre Comercial:</b>	<b>AATREX® 90 WG</b>

<b>Fórmula Estructural:</b>	Atrazina 
<b>Fórmula Empírica:</b>	C <sub>8</sub> H <sub>14</sub> ClN <sub>5</sub>
<b>Peso Molecular:</b>	215.7
<b>Grupo Químico:</b>	Triazina

\*IUPAC: International Union of Pure and Applied Chemistry.

### 3. PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS DE LA FORMULACIÓN

<b>Estado Físico:</b>	Gránulos-Sólido
<b>Flamabilidad:</b>	No es altamente inflamable
<b>Densidad de la formula</b>	0.40 – 0.45 g/cm <sup>3</sup>

### 4. TOXICOLOGÍA

#### MODERADAMENTE PELIGROSO - DAÑINO

LEA CUIDADOSAMENTE ESTA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO  
"MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS"

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO Y APLICACIÓN

- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.
- Almacenar en un lugar seco, sombreado y ventilado, alejado del calor. Evitar almacenar el producto a temperaturas menores a -10 °C o superiores a 35 °C.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.

- Realizar la aplicación siguiendo la dirección del viento.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada, los utensilios y equipos de aplicación y báñese con abundante agua y jabón.
- Perjudicial si se ingiere. Evitar la ingestión del producto. Evitar la inhalación de polvo. No inhalar la nube de aspersión.

**PRIMEROS AUXILIOS**

- Grupo Químico: Triazinas
- En caso de intoxicación llamar al médico inmediatamente, o llevar al paciente al médico y mostrarle la etiqueta.
- Mientras llega el médico, retirar al paciente de la zona de peligro y llevarlo a un lugar donde haya aire fresco y este ventilado.

**En caso de contacto con la piel** Retirar la ropa contaminada y lavar las partes del cuerpo afectadas con abundante agua y jabón, incluso el cabello y debajo de las uñas.

**En caso de contacto con los ojos** Enjuagarlos con agua limpia durante varios minutos.

**En caso de ingestión** Administrar repetidamente carbón activado en grandes cantidades de agua. No inducir al vómito. Nada debe darse por la boca a una persona inconsciente.

- No hay antídoto específico conocido, aplicar terapia sintomática.

En caso de emergencia llamar a: CICOTOX: 080013040 ó CISPROQUIM: 080050847.

**MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE**

- Perjudicial para la flora.
- Peligroso para peces y organismos acuáticos.
- No contaminar fuentes de agua, lagos, ríos, estanques o arroyos con los restos de la aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.
- En caso de derrame recoger el producto y eliminarlo en un sitio destinado por las autoridades locales para este fin.

## MANEJO Y DISPOSICION DE DESECHOS Y ENVASES VACIOS

- Después de usar el contenido destruir este envase, y depositarlo en los sitios destinados por las autoridades locales para este fin.
- Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos.

## 5. PROPIEDADES BIOLÓGICAS

### MECANISMO DE ACCION:

La atrazina es una clorotriacina. La atrazina es un inhibidor del foto sistema II (PS II) (modo HRAC del grupo de acción C1, grupo 5 WSSA). La selectividad en los cultivos se debe a la habilidad para metabolizar rápidamente la atrazina en compuestos no tóxicos.

### MODO DE ACCION:

La absorción de la atrazina se da básicamente a través de las raíces, aunque también es absorbida por los brotes de las plántulas. La absorción por las hojas es limitada y ocurre después de una aplicación post-emergencia. La absorción foliar puede fortalecerse con el uso de un adyuvante apropiado.

La atrazina es traslocada casi exclusivamente vía el sistema apoplástico (xilema). Luego se acumula en el meristema apical y en las hojas. La translocación hacia los brotes luego de una aplicación al suelo es muy rápida y es detectable en 30 minutos o menos. El incremento de la transpiración incrementa la translocación. No se transloca desde las hojas tratadas.

La atrazina puede usarse en pre o post-emergencia; tiene actividad de contacto y residual en un amplio rango de especies de malezas anuales.

### MODO DE EMPLEO

- Para la preparación, llenar el tanque con la mitad del agua a aplicar, empezar a agitar y simultáneamente echar la cantidad de **AATREX® 90 WG** a utilizar, agitar bien hasta obtener una mezcla homogénea y finalmente completar la cantidad de agua.
- Para aplicaciones en post emergencia, añadir un surfactante no iónico de último y agitar nuevamente.
- **AATREX® 90 WG** puede ser aplicado con cualquier equipo terrestre, siempre que se encuentre en buen estado de funcionamiento y provisto de boquillas de tipo abanico plano.
- En la aplicación de **AATREX® 90 WG** el volumen de agua por hectárea no es el factor más importante sino su correcta y uniforme distribución sobre la superficie del suelo a tratar y/o malezas a controlar. En condiciones prácticas, el volumen de agua puede variar entre 200 a 400 litros por hectárea con equipos terrestres.
- Para obtener el volumen de agua deseado, se recomienda previamente calibrar el equipo de aplicación, así como el ritmo de aplicación del aplicador.

**CONSULTE CON SU INGENIERO AGRONOMO.**
**6. CAMPOS DE APLICACION (USOS) Y DOSIS**

Cultivo	Blanco Biológico		Dosis Kg / ha	P.C. (días)	L.M.R. (ppm)
	Nombre común	Nombre científico			
Maíz	Coquito	<i>Cyperus rotundus</i>	0.5	120	0.1
	Cola de zorro	<i>Setaria verticilata</i>			
	Gramma china	<i>Sorghum halapense</i>			
	Cadillo	<i>Cenchrus echinatus</i>			
	Ortiga	<i>Urtica urens</i>			
	Lechera	<i>Euphorbia hypiricifolia</i>			
	Verdolaga	<i>Portulaca oleraceae</i>			
	Amor seco	<i>Bidens pilosa</i>			
	Yuyo	<i>Amaranthus spp.</i>			

P.C.: Periodo de Carencia

L.M.R.: Límite Máximo de Residuos en partes por millón.

**FRECUENCIA Y ÉPOCA DE APLICACIÓN**

- **AATREX® 90 WG** se aplica en pre o post-emergencia temprana de las malezas (máximo 2-4 hojas verdaderas) y en cualquier estado de desarrollo de los cultivos recomendados.
- Aplicar **AATREX® 90 WG** sobre terreno bien preparado (mullido) y con humedad adecuada (capacidad de campo).
- Se recomienda 01 aplicación/campaña con **AATREX® 90 WG**.
- No aplicar **AATREX® 90 WG** con viento que pueda arrastrar el producto a cultivos vecinos y perjudicarlos.

**PERIODO DE REINGRESO:**

No reingresar al área tratada sin ropa protectora hasta 24 horas después de la aplicación.

**COMPATIBILIDAD**

En principio **AATREX® 90 WG** puede ser mezclado con otros herbicidas comúnmente utilizados; en caso de duda, se recomienda efectuar previamente una prueba de compatibilidad física a las dosis recomendadas.

**FITOTOXICIDAD**

- Siempre que **AATREX® 90 WG** se aplique de acuerdo a las indicaciones que se dan, no se han reportado problemas de fitotoxicidad.
- No se recomienda utilizar **AATREX® 90 WG** en cultivos de maíz Choclo ni maíz chala pues son de corto ciclo vegetativo y puede resultar afectado el siguiente cultivo sembrado.
- Si poco después de una aplicación de **AATREX® 90 WG** se perdiera el cultivo por causa de plaga, enfermedad, sequía, etc. se recomienda volver a sembrar el mismo cultivo.

**RESPONSABILIDAD CIVIL**

El titular del Registro garantiza que las características fisicoquímicas del producto contenido en este envase corresponden a las anotadas en la etiqueta y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las condiciones e instrucciones dadas.

**DISTRIBUIDO POR:****TALEX PERU S.A.C.**

Calle René Descartes No 311  
Urb. Santa Raquel 2da Etapa, Ate. Lima-Perú.  
Telf.: 612-6565  
RUC: 20513013826

**FORMULADO POR:**

Syngenta Crop Protection INC.  
Estados Unidos

Los nombres de producto que contengan ®, el logo SYNGENTA y el marco CP FRAME son marcas comerciales de una Compañía del Grupo Syngenta